

Допущен к: РД (Ручная дуговая сварка покрытыми электродами)
Группы технических устройств опасных производственных объектов:
Газовое оборудование (пп. 1, 2, 3, 4, 5, 7)

Н

Сварщик допускается к сварке согласно области распространения аттестации при наличии разряда, указанного в руководящей и нормативно-технической документации на сварку соответствующих конструкций, 2, 2, 3, 0, 7, 8, 1, 6, 4

Протокол № ЮР-3ГАЦ-I-25229 от 26.07.2023 г.

Удостоверение действительно до 26.07.2023 г.

Руководитель организации-аттестационного центра

Куйсоков Р.Р.

подпись

М.П.

Область распространения аттестации

Параметры сварки	Область распространения аттестации
Вид (способ) сварки (наплавки)	РД
Вид деталей	Г, Т+Л, Л(Г, Т+Р, Р)
Типы швов	СШ, УШ [BW, FW]
Группа свариваемого материала	М01 [W01]
Сварочные материалы	А,Б,РА,Р,РЕ,РЦ [А,В,РА,Р,РВ,РС]
Толщина деталей, мм	от 3 до 12
Наружный диаметр, мм	от 25 и выше
Положение при сварке	В1; Г; Н1; Н2; Н45; П1; П2 [РГ; РС; РА; РВ; Н-1045; РЕ; РД]
Вид соединения	ос(сл,бн), дс(эк,бз) [ss(mb,nb), bs(gg,ng)]

Г

Г

Г

Г

Г