



**Группы технических устройств опасных производственных объектов:****Газовое оборудование**

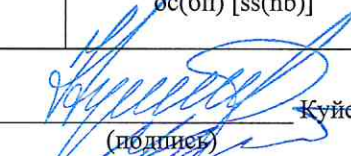
- п.1 - Трубопроводы систем внутреннего газоснабжения.
- п.2 - Наружные газопроводы низкого, среднего и высокого давления стальные.
- п.3 - Газовое оборудование котлов, технологических линий и агрегатов.
- п.4 - Газогорелочные устройства.
- п.5 - Емкостные и проточные водонагреватели.
- п.7 - Арматура из металлических материалов и предохранительные устройства.

*Сварщик допускается к сварке согласно области распространения аттестации при наличии разряда, указанного в руководящей и нормативно-технической документации на сварку соответствующих конструкций.*

**Область распространения аттестации**

Параметры сварки	Обозначение условий сварки		Область распространения аттестации
Способ сварки	РД		РД
Группа свариваемого материала	M01 [W01]	M01 [W01]	M01 [W01]
Вид деталей	Труба [Т]	Труба [Т]	Т, Т+Л, Л [Т, Т+Р, Р]
Типы швов	СШ [BW]	СШ [BW]	СШ, УШ [BW, FW]
Сварочные материалы	Эп, УОНИ 13/55, ГОСТ 9466-75	Эп, УОНИ 13/55, ГОСТ 9466-75	А,Б,РА,Р,РБ,РЦ [А,В,РА,Р,РБ,РЦ]
Толщина деталей, мм	4	6	от 3 до 12
Наружный диаметр, мм	48	159	от 25 и выше
Положение при сварке	H45 [H-L045]	H45 [H-L045]	B1; Г; H1; H2; H45; П1; П2 [PF; PC; PA; PB; H-L045; PE; PD]
Вид соединения	ос(бп) [ss(nb)]	ос(бп) [ss(nb)]	ос(сп,бп), дс(зк,бз) [ss(mb,nb), bs(gg,ng)]

Руководитель ЮР-ЗГАЦ:

  
 \_\_\_\_\_ Куйсоков Р.Р.  
 (подпись)

Председатель комиссии:

\_\_\_\_\_ Куйсоков Р.К.  
 (подпись)

Члены комиссии:

\_\_\_\_\_ Муратов М.А.  
 (подпись)

\_\_\_\_\_ Угольников А.В.  
 (подпись)

Выданное аттестационное удостоверение № ЮР-ЗГАЦ-І-23429 действительно до 26.07.2023 г.

Шифр клейма:	ВВ7R
--------------	------



ЭЦП: d4848818b6f19cba